

BAU

Das bundesweite Baumagazin

April
4/2025

Baustoffe
bauma 2025
Bauelemente



Goldhofer beeindruckt
die Schwerlast-Branche auf
der bauma 2025



F.R. Baumaschinen

KOBELCO

Leistung, Effizienz und Produktivität der nächsten Generation.

**SK 85MSR
SK 75SR**

Die brandneuen Kobelco SK85MSR-7 und SK75SR-7: Prädestiniert für die Vorreiterrolle in der Klasse der Midibagger.



Verbesserung der
Zykluszeiten um
15%



Motorleistung
53,7 kW



Erleben Sie diese und weitere KOBELCO-Maschinen
beim Exklusivvertreter F.R. Baumaschinen GmbH!

Tel.: 0800 62 88 600 | Fax: 030/62 880-619

www.fr-baumaschinen.de | handel@fr-baumaschinen.de

Instagram: [fr_baumaschinen](https://www.instagram.com/fr_baumaschinen)



Inhalt

bauma 2025

GOLDHOFER

Schwerlastbranche ist beeindruckt ... 4

HAKO



Hochdruckreiniger für die Baustelle ... 6

RUBBLE MASTER



Smarte Maschinen & digitale Power ... 8

ZANDT CARGO



Für die Bau- und Schwerlastlogistik ... 8

ALKUS



Erfolgreiche Messe für alkus AG ... 9

Bauelemente

WDVS



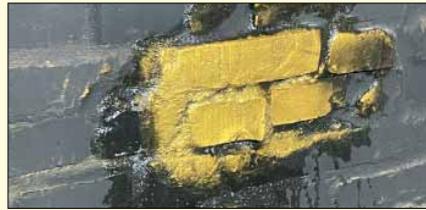
Klinker auf Steinwolle ... 10

UNTERNEHMEN

Imagefilm zeigt Produktion hautnah ... 11

Brandschadensanierung

REINIGUNGSMITTEL



Für anspruchsvolle Anforderungen ... 12

Baustoffe

OBJEKTREPORTAGE



Das Hoppener Haus in Celle ... 14

EINSATZBERICHT



Historisches Zollhäuschen lebt auf ... 16

MÖRTEL



Für robuste Industrieböden ... 18

TRANSPORTBETON



Ersatzneubau Ostbayernring ... 19

Baugeräte

AKKU-WERKZEUGE



Must-haves für Elektriker ... 20

ECS 2025

WACKER



Führender Spezialchemiehersteller ... 21

Schallschutz

TÜV SÜD

DIN 4109-5 Schallschutz im Hochbau ... 22

Wer bietet was / Impressum ... 23

Rohwedder Service
Handel
Vermietung

BOSCH Premium Partner für Berlin / Brandenburg

Ergänzend zum umfangreichen Angebot an Bosch Elektrowerkzeugen, Messtechnik und Zubehör bieten wir weitere Serviceleistungen, die für Sie einen erheblichen Mehrwert darstellen. Hierzu zählen der **36 Monate VollService**, die **30 Tage Geld-zurück-Garantie** sowie eine qualifizierte Beratung!
Nähere Informationen erhalten Sie telefonisch oder unter www.rohwedder.net.

Echt Bosch! 36 Monate Voll-Service
Der attraktive Voll-Service für Elektro- und Messwerkzeuge!

www.tuv.com
TUV Rheinland
10-0000000000
Zertifiziertes
Fachhandelsunternehmen
BOSCH

Hotline: 0800 / 62 88 000
Rohwedder GmbH | Bergholzstr. 14 | 12099 Berlin

BOSCH
Premium Partner
Elektrowerkzeuge
Messtechnik
Zubehör

GOLDHOFER

Die Schwerlastbranche ist beeindruckt

Alle zwei Stunden Live-Demonstrationen bei schönstem Wetter.



Das Messehighlight: Verbreiterbarer PST/SL-E split »Widening« mit dem brandneuen E-PowerPack von Goldhofer.

Auf der bauma 2025, welche vom 7. bis 13. April 2025 in München stattfand, zeigte sich Goldhofer wieder einmal von seiner besten Seite und stellte dem weltweiten Publikum beeindruckende Innovationen und ein überzeugendes Portfolio vor.

Nicht nur das Wetter zeigte sich bei der bauma 2025 von seiner besten Seite – auch der Memminger Schwerlast-Spezialist Goldhofer wusste, die zahlreichen Messebesucher zu begeistern. Im Münchener Sonnenschein strahlte insbesondere das Messehighlight, das Goldhofer E-PowerPack in Kombination mit dem hydraulisch verbreiterbaren PST/SL-E split »Widening«.

Besonders die alle zwei Stunden stattfindenden Live-Demonstrationen der Kombination führten zu massivem Besucherandrang. Der PST/SL-E split mit Widening-System wusste mit einer Achslast von 45 t und einer variablen Breite von 3.000 mm bis 5.100 mm (op-

tional bis zu 6.800 mm) als flexible Lösung für den Transport sperriger Güter zu überzeugen.

Das brandneue E-PowerPack von Goldhofer überzeugte insbesondere durch die zur Schau gestellte Leistungsfähigkeit: Mit einer Nennleistung von 250 kW (ca. 340 PS) ist das PowerPack nicht nur stark, sondern überzeugte während der Messe auch mit einer hervorragenden Einsatzdauer. Auch die Bedienbarkeit der Kombination begeisterte die Besucher – millimetergenaues Positionieren von Ladungen ist dank der unmittelbaren Kraftübertragung nun nicht mehr nur ein Sprichwort, sondern gelebte Realität für Goldhofer-Kunden. Das neue Bedienkonzept mit überarbeiteter Fernbedienung, ultrahellem LED-Display und integriertem Neigungsmesser zeigte, dass sich Goldhofer als Premium-Partner seiner Kunden versteht und Kundenwünsche aktiv in Produktentwicklungen einbezieht.



Auch das Wind-Portfolio konnte überzeugen:
Der Goldhofer RA 3-100.

Blickfang

Auch das mit einem Facelift versehene Transportsystem für Turmsegmente, der Goldhofer RA 3-100 (4+7) sorgte als Blickfang für Aufsehen auf dem Goldhofer Messestand. Mit einer maximalen Nutzlast von 100 t und einem Hub von 2.000 mm bietet er herausragende Leistung und Flexibilität. Die Fahrwerksbreite von 2.950 mm sorgt für hohe Seitenstabilität und maximale Sicherheit, insbesondere beim Bewältigen von Engstellen auf der Route. Das luftgefederte Fahrwerk ermöglicht einen ladingsschonenden Transport, die wartungsfreundliche Konstruktion gewährleistet einfache Handhabung und hohe Zuverlässigkeit. Die 4-Punkt-Aufnahme der Ladung und die verstellbaren und ergonomisch optimierten Spannpratzen



Die regelmäßigen Produktvorführungen zogen die Besucher in ihren Bann.



Ein Besuchermagnet auf der bauma: Der Goldhofer-Stand im Freigelände Nord.

mit verringertem Gewicht ermöglichen das Be- und Entladen im Ein-Mann-Betrieb ohne Kran. „Alles in allem haben wir durchweg positives Feedback unserer Kunden zu unserem überarbeiteten RA 3-100 erhalten. Somit haben wir wieder einmal unter Beweis gestellt, dass Goldhofer voraus denkt und den Anspruch hat, die Erwartungen unserer Kunden mehr als nur zu erfüllen“, so Dennis Leschensky, Vertriebsleiter Europa und Nordafrika bei Goldhofer.

Kombinationen aus Premium-Komponenten in Goldhofer-Qualität

Die Goldhofer »STARLINE« hat sich in der Schwerlastlogistik als führend etabliert und beeindruckte auch auf der bauma 2025 mit Premium-Qualität zu attraktiven Konditionen. Robert Steinhäuser, Vice President of Sales, erklärt: „Mit dem ausgestellten »STEPSTAR« bieten wir unseren Kunden ein Fahrzeug, das durch seine niedrige Fahrhöhe von nur 790 mm bei 10 t Achslast weniger Umwege und Standzeiten verursacht.“ Das Fahrzeug überzeugte die Messebesucher und wurde vom Stand weg an die Upek GmbH verkauft.

Mit der Kombination aus Premium-Komponenten und bewährter Goldhofer-Qualität setzt die »STARLINE« neue Standards in der Schwerlastlogistik. Die vielfältigen und durchdachten Ladungssicherungsmöglichkeiten und der innovative »TRAFFIDECK GOTM« Bodenbelag gewährleisten ebenso wie die durchgehende Verwendung von Premium-Komponenten maximale Sicherheit und Verfügbarkeit. Steinhäuser betont: „Unsere Fahrzeuge sind darauf ausgelegt, den Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden und gleichzeitig höchste Effizienz und Sicherheit zu gewährleisten.“

Weiterer Meilenstein

Ein weiteres Highlight auf der bauma war der »ARCUS« P 5 mit Cargoplus-Bereifung. Mit einer beeindruckenden Nutzlast und der niedrigsten Ladehöhe auf dem Markt bietet der Arcus P 5 eine unschlagbare Kombination aus Effizienz und Flexibilität. Dennis Leschensky, beschreibt den Arcus als einen Meilenstein in der Schwerlastlogistik: „Mit seiner unschlagbar niedrigen Ladehöhe von nur 735 mm und der hohen Manövrierfähig-

keit setzt der Arcus P neue Standards in der Branche.“ Tim Bohnet, Prokurist und Fuhrparkmanager bei der Bohnet GmbH bestätigt: „Der Arcus P hat unsere Erwartungen übertroffen und ist ein unverzichtbares Werkzeug im täglichen Einsatz geworden.“

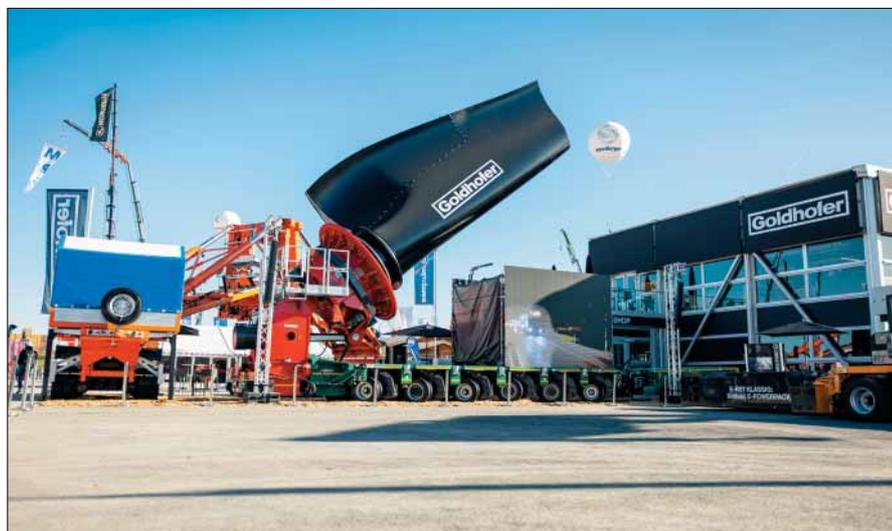
»Dirndl und Lederhosen«

Das Networking-Highlight der Schwerlast-Branche während der bauma war zweifelsohne die Standparty von Goldhofer, welche am Mittwochabend an den bayerischen Mottotag angeschlossen. Zu traditionellen »Dirndl und Lederhosen« gesellte sich eine Rekordanzahl an Gästen am Goldhofer-Stand. Eine Vielzahl an Gesprächen und fachlichen wie privaten Austauschen der verschiedenen Teilnehmer sorgte ebenso für einen gelungenen Abend wie auch die kulinarischen Schmankerl und Live-Blasmusik zur bauma-Halbzeit.



Fotos: Goldhofer

Bayerische Standparty bei Goldhofer – mit Live-Blasmusik auf den Messefahrzeugen.



Goldhofer wusste mit seinem ausgestellten Schwerlast-Portfolio zu überzeugen.

Dem Anspruch als Premium-Anbieter gerecht geworden

Matthias Ruppel, CEO der Goldhofer AG fasst zusammen: „Wir sind stolz darauf, dass unser Auftritt auf der bauma 2025 bei unseren Kunden auf so große Begeisterung gestoßen ist. Vom beeindruckenden Messehaus bis hin zu unseren innovativen Exponaten haben wir gezeigt, dass Goldhofer seinem Anspruch als Premium-Anbieter gerecht wird. Wir konnten unseren Kunden nicht nur innovative Mehrwerte bieten, sondern auch demonstrieren, wie wir die Zukunft der Transportlösungen gestalten.“

www.goldhofer.com

HAKO

Hochdruckreiniger für die Baustelle

Hako präsentierte ein speziell auf harte Bedingungen abgestimmtes Geräte-Programm.

Mit über 3.500 Ausstellern aus 57 Ländern zeigte die bauma 2025 eindrucksvoll, wie sich die Baubranche auf den Weg in die Zukunft macht. Auf über 600.000 m² konnte das Messepublikum einen Superlativ nach dem anderen bestaunen. Viel Power steckt auch in dem großen Programm an speziell auf die Anforderungen des Baugewerbes zugeschnittenen Oertzen Hochdruckreinigern von Hako.

Highlights für die Baustelle

Mit der Kombination von Leistungsstärke und Präzision sind Oertzen Hochdruckreiniger darauf ausgelegt, Ressourcen und Material zu schonen und wirtschaftliche Ergebnisse bei der Reinigung verschmutzter Flächen zu erzielen.

Mit bis zu 350 bar Arbeitsdruck

In München konnte das Messepublikum Lösungen speziell für das Baugewerbe entdecken: zum Beispiel den Kaltwasser-Hochdruckreiniger Oertzen C170-9 E, der mühelos hartnäckigen Schutz und Schlamm von Baggern, Radladern, Muldenkippern und anderen schweren Maschinen entfernt. Oder den



Fotos: Hako

Reinigungspower für die Baubranche: Auf der bauma präsentierte Hako ein speziell auf harte Bedingungen abgestimmtes Programm an Oertzen Hochdruckreinigern, die für mehr Effizienz, Sicherheit und Wirtschaftlichkeit auf der Baustelle sorgen.

Heißwasser-Hochdruckreiniger Oertzen H180-15 E.D, der in besonderen Härtefällen und bei Ölrückständen zum Ein-

satz kommt. Auf besonders großes Interesse bei den Standbesucherinnen und -besuchern stießen auch der leistungsstarke Kaltwasser-Hochdruckreiniger Oertzen C350-21 P, der mit bis zu 350 bar Arbeitsdruck schnell und effektiv Schlamm, Lehm und andere Ablagerungen von Fahrwegen, Ladezonen und Produktionsstätten entfernt, und der Kaltwasser-Hochdruckreiniger Oertzen C500-27 E zur Entfernung von Rost, alten Farbschichten oder Beschichtungen sowie zur Untergrundvorbereitung.

Positives Feedback gab es auch zu den vielfältigen Einsatzmöglichkeiten

Mit einem großen Sortiment an optimal abgestimmtem Zubehör lässt sich das Einsatzspektrum der Oertzen Hochdruckreiniger erweitern und nahezu an alle Einsatzbereiche anpassen. Strahlrohre und Düsenvarianten, Schlauchverlängerungen, Sandstrahlvorsätze sowie Schmutzfilter und Wasseraufbereitungssysteme ließ sich das Publikum live vor Ort an den Ausstellungsstücken erklären.

www.hako.com



Über Hako:

Seit über 75 Jahren steht Hako als Lösungsanbieter für intelligente Reinigungs-, Kommunal- und Wasserstrahltechnik. Mit bester Qualität, exzellentem Service und zukunftsweisenden Innovationen erfüllt Hako die steigenden Anforderungen an nachhaltige Lösungen. Heute zählt die Hako-Gruppe zu den führenden Maschinenherstellern auf dem globalen Markt für die Industrie-, Gebäude- und Außenreinigung sowie die Grundstückspflege und den Winterdienst.

Dank des engmaschigen Distributions- und Servicenetzes mit Vertriebs- und Servicepartnern in über 60 Ländern beliefert Hako weltweit ein breites Zielgruppenspektrum mit zukunftsfähigen Reinigungsmaschinen sowie multifunktionalen Lasten- und Geräteträgern. Mit Entwicklungen in den Bereichen Autonomie, Elektromobilität und Digitalisierung bereitet Hako den Weg in die Zukunft der Reinigungs-, Kommunal- und Wasserstrahltechnik.

RUBBLE MASTER

Smarte Maschinen und digitale Power

Innovative Maschinen, intelligente Assistenzsysteme und digitale Lösungen setzen neue Maßstäbe im mobilen Brechen.

»Ready for a new eXperience?« – »RUBBLE MASTER«, einer der Weltmarktführer im Bereich des mobilen Brechens und Siebens, präsentierte auf der bauma 2025 wegweisende Technologien in diesem Bereich. Die steigenden Anforderungen an Effizienz, Nachhaltigkeit und Digitalisierung in der Bauindustrie verlangen innovative Lösungen, die Arbeitsprozesse optimieren und Ressourcen schonen. Rubble Master reagiert auf diese Entwicklungen mit neuen Maschinenkonzepten und digitalen Assistenzsystemen, die den Arbeitstag deutlich vereinfachen. Neben zwei Weltpremiere im Maschinenbereich stellte das Unternehmen smarte Technologien vor, die die Effizienz und Bedienbarkeit auf ein neues Niveau heben und gleichzeitig für eine nachhaltigere Baustellenpraxis sorgen.

Rubble Master setzt mit seinen neuen Maschinen und digitalen Lösungen erneut Maßstäbe in der Branche. „Innovation ist für uns kein Trend, sondern die Basis unseres Erfolgs. Mit unseren neuesten Entwicklungen machen wir mobiles Brechen und Sieben noch effizienter und einfacher“, betont Rudolf Schöfflinger, CSO der RM Group. Die Anforderungen an die Bauindustrie steigen stetig – von effizienteren Prozessen über nachhaltige Ressourcennutzung bis hin zur nahtlosen Digitalisierung. Rubble Master nimmt diese Herausforderungen an und präsentierte auf der bauma 2025 zukunftsweisende Technologien, die Baustellen effizienter, umweltfreundlicher und wirtschaftlicher machen. „Unser Fokus liegt auf einer intelligenten Maschinensteuerung, die den Bedienkomfort erhöht, sowie auf nachhaltigen Antrieben, die den Treibstoffverbrauch und CO₂-Ausstoß erheblich reduzieren“, sagt Bernhard Fischereder, CTO der RM Group. Rubble Master setzt als Vorreiter in diesem Gebiet seit Jahrzehnten auf die Elektrifizierung seiner Maschinen und bietet dadurch erhebliche Vorteile in puncto Effizienz und Nachhaltigkeit.

Revolution im mobilen Brechen: Die neuen RM Maschinen

Mit den neuen Prallbrechern RM 90X und RM 100X treibt Rubble Master die Weiterentwicklung im mobilen Brechen und Sieben voran. Die neuesten Modelle arbeiten noch leistungsstärker und nutzen fortschrittliche Technologie. Basierend auf der erfolgreichen RM NEXT



Foto: Rubble Master

Philosophie bieten sie zahlreiche smarte Features, eine optimierte Bedienung über das überarbeitete Display sowie maximale Energieeffizienz. Ihre modulare Bauweise ermöglicht eine flexible Anpassung an verschiedene Aufgabenstellungen, sodass sie in unterschiedlichsten Einsatzbereichen genutzt werden können. Darüber hinaus werden die neuen Maschinen mit dem bereits bewährten Maschinenkommunikationssystem ausgestattet, das dem Bediener eine bessere Rückmeldung in Echtzeit über den Zustand und die Effizienz der Maschine liefert.

Zusätzlich präsentiert Rubble Master den Backenbrecher RM J110X in einer weiterentwickelten Version. Er bricht Naturgestein und Recyclingmaterialien mit hoher Effizienz und Leistung. Durch seine robuste Bauweise widersteht er anspruchsvollen Bedingungen, passt sich flexibel an verschiedene Anwendungen an und bereitet Materialien zuverlässig auf. Seine modulare Konstruktion und der optionale Hybridantrieb senken den Energieverbrauch erheblich, während die Möglichkeit des direkten Netzanschlusses zusätzlichen Treibstoff einspart.

Intelligente Vernetzung für maximale Effizienz auf der Baustelle

Mit einer neuen Maschinensteuerung und erweiterten Funktionen in der RM XSMART App setzt Rubble Master Maßstäbe in der Digitalisierung. Die neue Maschinenbedienung über das überarbeitete Display macht den Betrieb erstaunlich simpel und klar, damit sich der Bediener ganz auf seine Arbeit

konzentrieren kann. Der Setup-Assistent schlägt je nach Anwendung und Material eine empfohlene Maschineneinstellung vor. Eine digitale Fehlerdiagnose erklärt Fehlercodes direkt, bietet Routinen zur Behebung an und stellt sicher, dass Probleme schnell und unkompliziert gelöst werden können. Der elektrische Schaltplan ist digital abrufbar und ein Fernbedienstest ermöglicht eine schnelle Systemüberprüfung, um die Zuverlässigkeit und Effizienz der Maschinen zu steigern.

„Mit unserer digitalen Prozessüberwachung optimieren wir den gesamten Arbeitsablauf auf der Baustelle. Der Bediener hat jederzeit volle Kontrolle und kann schneller und effizienter reagieren. Dies führt nicht nur zu einer höheren Produktivität, sondern auch zu einer deutlichen Reduktion von Stillstandszeiten – für eine noch effizientere und sicherere Nutzung unserer Anlagen“, erklärt Schöfflinger. Die Live-Kamerabilder der neuen optischen Prozessüberwachung können direkt auf ein Tablet in der Baggerkabine übertragen werden. So behält der Maschinenbediener jederzeit den Überblick über Beladung, Materialfluss und Maschinenstatus und kann in Echtzeit auf Veränderungen reagieren. Dies steigert die Effizienz, den Durchsatz und damit den Ertrag.

Diese Neuerungen steigern nicht nur die Produktivität, sondern sorgen auch für eine intuitive Bedienung und schnellere Reaktionszeiten auf der Baustelle.

www.rubblemaster.com

ZANDT CARGO

Für die Bau- und Schwerlastlogistik

Neue Produktentwicklungen auf der Weltleitmesse in München.

Durch die erneute Teilnahme an der bauma zeigte ZANDT cargo auch, dass sich das Unternehmen als verlässlicher, solider und zukunftsgerichteter Partner für die Bau- und Schwerlastlogistik versteht. Auf dem 510 m² großen Messestand wurden die aktuellsten Produktweiterentwicklungen einem internationalen Publikum präsentiert.

AnhängerTiefliederPlateau AT-P in neuester Generation

Aus der Baureihe der AnhängerTiefliederPlateau AT-P wurde die neueste Generation mit dem 4-Achser AT-P 400 gezeigt. Dieses Baukonzept zeichnet sich durch eine ebene und zugleich niedrige Ladehöhe aus. Eine Vielzahl von integrierten Ladungssicherungsmöglichkeiten erleichtert die Arbeit der Anwender. Dabei stehen neben der Zeit- und Kostenersparnisse auch eine ergonomische Bedienung im Mittelpunkt. Darunter gehören die heraus- und umklappbaren Zurringe von 10.000 daN, die eine optimale Verzurrungen in jeder Richtung und Winkel ermöglichen. Die innovativen Zurrdreiecke im Außenrahmen, bei denen die Zurrhaken stets im optimalen Winkel zu den zu sichern Maschinen oder Paletten stehen, sind in engen Abständen positioniert. Mit der Rampenbedienung durch selbstsichernde Hydraulikzylinder werden eine seitliche Diagonalstange oder Spann- gurte unnötig und der Fahrer erheblich im Ladevorgang in der Rüstzeit entlastet.

Effizient und belastbar: TandemAnhängerTiefliader TAT für die Asphaltkolonne

Für die Baumaschinen in einer Asphaltkolonne wartet ZANDT cargo mit einer weiteren durchdachten Produktlösung auf. Für das Befahren mit dreirädrigen Asphaltfräsen ist eine hydraulische Rampenvariante lieferbar, die sich komplett zusammenschieben lässt. Da-



Baureihe AT-P.

Fotos: Zandt Cargo

bei werden zwei einzelne jeweils 800 mm breite Rampen dann zu eine geschlossene Auffahrrampe mit 1.600 mm Breite. Durch die Heckschräge und mit den 3 m langen Auffahrrampen wird ein flacher Auffahrwinkel erzielt. Damit können auch Asphaltfertiger mit flacher Bohlenfreiheit ohne Aufsetzen umgesetzt werden. Zudem ist der Überfahrbereich an der Rampenwelle geschlossen. Dies verhindert ein Festsitzen bei kleinem Raddurchmesser oder Stahlbandagen. Der gesamte Transportbe-

reich einer Asphaltkolonne von Fräsen, Fertiger und Walzen ist damit optimal abgedeckt. Ein optionaler Planenaufbau ermöglicht auch einen wettergeschützten Transport und Lagerung. Auch damit wird die kundenorientierte Produktentwicklung von ZANDT cargo für den Baustelleneinsatz unterstrichen.

Wertstabilität durch lange Lebensdauer

„Ein wesentlicher Aspekt ist eine hochwertige Qualität und Verarbeitung. Diese sichern eine lange Nutzungsdauer und Wertstabilität. Ein wesentlicher Teil ist dabei die Verwendung von hochfesten Feinkornstahl. Auch das serielle Verzinken und Lackieren aller Stahlbauteile mit dem vielfach ausgezeichneten Beschichtungsverfahren ZinkStaubFarbBeschichtung ZinkSFB ist ein einzigartiger Pluspunkt bei unseren Produkten. Dies hat einen bestimmenden Einfluss auf die bewährte Werthaltigkeit unserer Anhänger“, verdeutlicht Manfred Zandt.



Baureihe TAT.

www.zandt-cargo.de

ALKUS

Erfolgreiche Messe für alkus AG

Großes Interesse an Recyclingkonzept, Produktvorführungen und neuer Gerüstplatte.



Messestand der alkus AG auf der bauma 2025 mit Produktvorführung.

alkus Comfodeck Platte weckt großes Interesse

Viel Aufmerksamkeit erregte am Messestand auch ein Neuzugang im Portfolio: Die alkus Comfodeck Platte ist eine Gerüstplatte aus glasfaserverstärktem Polypropylen, die systemübergreifend eingesetzt werden kann und mit ihrer Leichtbauweise punktet. Bei der Präsentation auf der bauma erhielt die alkus AG Unterstützung durch ihren Partner Compoform B.V. aus den Niederlanden.



alkus Comfodeck Platte: Gerüstplatte aus glasfaserverstärktem Polypropylen.

Voller Erfolg: Standparty zum 25-jährigen Jubiläum

Ein besonderes Highlight der Messeweche war für die alkus AG die Standparty anlässlich des 25-jährigen Firmenjubiläums. Am Dienstag, den 8. April, waren Kunden, Partner und weitere Gäste eingeladen, einen entspannten Abend am alkus Stand zu verbringen. Ein Grußwort hielt Prof. Dr.-Ing. Christoph Motzko, ehemaliger Geschäftsführender Direktor des Instituts für Baubetrieb an der TU Darmstadt und scheidender Vorstand des Güteschutzverbandes Betonschalungen Europa e.V. Ein weiteres Grußwort kam von Florian Pronold, Geschäftsführer des Instituts Bauen und Umwelt e.V. in Berlin. Er überreichte alkus im Rahmen der Feier zudem offiziell die Umwelt-Produktdeklaration (EPD) für die alkus® Platte.

»No business is like (bauma) show business!«

„Trotz der aktuell schwierigen Wirtschaftslage war die Grundstimmung dieses Jahr durchweg positiv“, sagt Daniel Keller, Geschäftsführer der alkus AG. „Für uns ist die bauma 2025 jetzt schon ein voller Erfolg: Im Vergleich zu 2022 konnten wir die Zahl der erreichten, qualifizierten Leads fast verdoppeln. Dazu kommt ein Kooperationsabschluss mit einem führenden Schalungsanbieter, den wir zeitnah veröffentlichen werden.“ Inhaber Julian Dingler ergänzt: „»No business is like (bauma) show business« – und das war eine grandiose Show. Leider nur alle drei Jahre!“

www.alkus.com

Vom 7. bis zum 13. April 2025 fand in München die bauma statt. Auch die alkus AG war wieder mit einem Messestand (Halle B3, Stand 412) vertreten. Der liechtensteinische Pionier für Kunststoffschalungsplatten überzeugte unter anderem mit dem neuen Recyclingkonzept für die alkus® Vollkunststoffplatte und den Produktvorführungen. Und auch die alkus Comfodeck Platte, eine besonders leichte Gerüstplatte, weckte großes Interesse.

Wer auf der bauma 2025 am Messestand der alkus AG vorbeiging, dessen Blick fiel meist zuerst auf das gut gefüllte Aquarium, aus dem eine alkus® Vollkunststoffschalungsplatte herausragte – oder auf die Live-Reparatur der Platte durch einen Techniker am zentral platzierten Reparaturtisch. Die beiden Highlights am Stand wiesen auf zwei wichtige Vorteile der alkus® Platte hin: Sie ist wasserfest und zersetzt sich deshalb nicht. Und sie kann stoffgleich und ohne Qualitätsverlust repariert werden. Beides wirkt sich entscheidend auf ihre Einsatzdauer aus: Eine Platte schafft mehr als 1.500 Einsätze. Die alkus® ist deshalb eine wirtschaftliche und nachhaltige Alternative zu Holz.

Fokus Nachhaltigkeit: Einführung Recyclingkonzept und Plattenrücknahme-Garantie

Das Thema Nachhaltigkeit spielte auf der bauma 2025 für viele Unternehmen eine wichtige Rolle, so auch für die alkus AG: „Wir bieten mit der alkus® Schalungsplatte eine seit 25 Jahren bewährte Lösung an, deren Einsatz durch



Vorstellung des Recyclingkonzepts der alkus AG auf der bauma 2025.

die lange Verwendbarkeit für sich genommen schon nachhaltig ist. Als bekannteste Marke und Marktführer bei Kunststoffschalungsplatten war uns die Aufmerksamkeit vieler Besucher automatisch sicher“, erzählt Julian Dingler, Inhaber der alkus Gruppe. „Darauf wollten wir uns aber nicht ausruhen: Auf der bauma 2025 haben wir die Gelegenheit genutzt, erstmals unser Recyclingkonzept vorzustellen, dass die interne Wiederverwertung des PP-Abfalls direkt in der Produktion, die Trennung sowie Rückführung von Aluminium in die Alu-Produktion sowie zukünftig auch die Rücknahme von alten alkus® Platten, die ab der bauma 2025 verkauft werden, beinhaltet.“

WDVS

Klinker auf Steinwolle

Neues Keramik-WDVS von HECK bietet Gestaltungsfreiheit und hohe Belastbarkeit bei maximalem Brandschutz.

Großflächig aufgebracht bringen Riemchen eine eindrucksvolle Ästhetik an die Fassade.



Klinkerriemchen und keramische Beläge zeichnen sich bei der Fassadengestaltung durch ihre ansprechende Ästhetik, Langlebigkeit und Widerstandsfähigkeit aus. Sie bieten zudem eine riesige Auswahl an Farben und Oberflächenstrukturen. Mit keramischen Riemchen auf einem Wärmedämmverbundsystem (WDVS) mit Steinwolle-Aufbau lassen sich beeindruckende Fassadengestaltungen realisieren – bei maximalem Brandschutz.

Das neue Keramik-WDVS von HECK ist eine Kombination aus Klinkerriemchen-Fassade und Wärmedämmung mit enormer Tragfähigkeit: Bei einem Systemgewicht von bis zu 115 kg/m² kann es nahezu alle Riemchenbeläge aufnehmen. Eine Besonderheit stellt da-



Die Riemchen werden im sogenannten Buttering-Floating-Verfahren verklebt. Dabei wird Klebmörtel auf den Untergrund und den Belag aufgetragen und das Riemchen anschließend eingeschwommen.

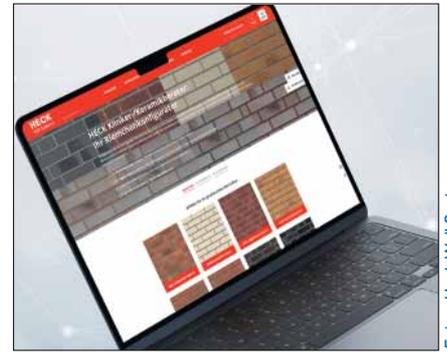


Der Fugenmörtel wird oft unterschätzt, ist aber ein entscheidender Faktor für die Optik und Dauerhaftigkeit eines Klinker-WDVS.

bei die hohe Wasseraufnahme dar, die bis zu 26 % betragen kann. Hinzu kommt maximaler A2-Brandschutz im System, da nicht brennbare Steinwolle als Dämmstoff zum Einsatz kommt. Damit ist es eines der wenigen Systeme auf dem Markt, das eine derartige Be-



HECK Fugenmörtel, hier im Bild die spritzfähige Variante, unterstützen durch hohe Witterungsbeständigkeit die Langlebigkeit der Fassade.



Fotos: Heck Wall Systems

lastung mit maximaler Sicherheit und Langlebigkeit kombiniert. Dies eröffnet Planern und Bauherren eine enorme Gestaltungsfreiheit, ohne Kompromisse bei der technischen Performance eingehen zu müssen.

Fugenmörtel als entscheidender Faktor

Ein oft unterschätzter, aber entscheidender Faktor für die Optik und Dauerhaftigkeit eines Klinker-WDVS ist der Fugenmörtel. Heck Fugenmörtel ermöglichen nicht nur eine passgenaue Farbgestaltung, sondern unterstützen durch hohe Witterungsbeständigkeit auch die Langlebigkeit der Fassade. Der richtige Fugenmörtel sorgt für eine dauerhafte Verbindung zwischen den Riemchen und minimiert das Risiko von Feuchtigkeitsschäden oder Rissbildung. Die große Auswahl an Farbtönen und den technischen Eigenschaften ermöglicht Architekten und Bauherren die individuelle Umsetzung der Fassadengestaltung.

Nachhaltigkeit im Fokus: Der Blaue Engel

Das Heck Keramik WDVS trägt mit dem Blauen Engel eine der anerkanntesten Auszeichnungen für umweltfreundliche Produkte in Deutschland. Diese Zertifizierung garantiert nicht nur eine nachhaltige Rohstoffauswahl und geringe Emissionen im gesamten Lebenszyklus des Systems, sondern bietet Bauherren und Investoren einen entscheidenden Vorteil: Systeme mit Blauem Engel sind häufig förderfähig. Dadurch können Bauherren von Zuschüssen oder vergünstigten Finanzierungsmöglichkeiten profitieren, was das System wirtschaftlich attraktiv macht.

Planung und individuelle Gestaltung mit dem Heck Riemchen-Konfigurator

Um bereits im Vorfeld eine realistische Vorstellung der späteren Fassade zu erhalten, können mit einem virtuellen Riemchen-Konfigurator auf den Webseiten des Herstellers (<https://www.wall-systems.com/riemchen-konfigurator>) verschiedene Riemchenkombinationen und Fugenfarben visualisiert werden. Zudem kann eine aktuelle Broschüre kostenfrei angefordert werden.

www.wall-systems.com

UNTERNEHMEN

Imagefilm zeigt die Produktion hautnah

Dr. Hahn gewährt exklusive Einblicke hinter die Kulissen.



Präzision und Innovation in der Produktionsstätte:

Hochmoderne Technik und erfahrene Fachkräfte sorgen für höchste Qualität.

Link: https://youtu.be/RRvuEga-5to?si=pMEwlyM_ES-sIUD

Der Mönchengladbacher Produzent von Türbändern, Dr. Hahn, gibt mit einem neuen Imagefilm einen Einblick in seine hochmoderne Fertigung. Eine dynamische FPV-Drohnenaufnahme nimmt die Zuschauer mit auf eine eindrucksvolle Reise durch den gesamten Entstehungsprozess der Türbänder – von der Anlieferung der Aluminiumstangen bis hin zum weltweiten Versand.

„Wie entsteht ein Türband? Wir haben uns ein Beispiel an der Sendung mit der Maus genommen“, beschreibt Klaus Weiss, Leiter Marketing die Erstellung des Filmmaterials. Das Ergebnis ist ein detailliertes Porträt der Produktionsstandorte in Mönchengladbach und Erkelenz.

Moderne Bearbeitungszentren sorgen dafür, dass jährlich mehr als 20 Millionen Teile aus der mechanischen Fertigung kommen. Diese werden dann in der Weiterverarbeitung in vielen Schritten zu kompletten Bändern zusammengeführt. Besonders die hohe Zahl der Varianten stellt das Unternehmen immer wieder vor große Herausforderungen. „Wir verfolgen die Strategie, uns und unsere Bänder durch einen hohen Grad der Leistungs differenzierung zu einem wichtigen Glied in der Produktionskette unserer Kunden zu machen“, erklärt Walter Back, Gesamtvertriebsleiter und Mitglied der Geschäftsleitung die unternehmerische Philosophie bei Dr. Hahn. „Wir haben immer gesagt, wir

können die Komplexität der Marktanforderungen nicht verhindern, also wollen wir sie beherrschen.“

Dazu zählt der Innovationsführer im Türbandmarkt an erster Stelle seine Produkte. So bietet Dr. Hahn eine Vielzahl an technischen Varianten innerhalb der Produktserien an, die teilweise in Kleinserien und Sonderfarben abgefragt werden. Unterschiedliche Befestigungsmittel und Bandgeometrien sorgen dafür, dass es für jede Situation eine passende technische Lösung gibt. Ergänzend dazu zielen viele Servicebausteine darauf ab, die Prozesse bei den Verarbeitern und im Handel zu optimieren.

Die Türbänder werden in Einzelfaltschachteln oder in Industriever-

packungen zu 24 Einheiten verpackt. Hier bekommt der Verarbeiter seine Bestellung so aufbereitet, wie er es idealerweise für seine Abläufe benötigt. „Das alles zu managen ist eine große Herausforderung“, so Back. „Dabei setzen wir auch auf die Unterstützung durch moderne Fertigungsroboter. Es ist uns wichtig, dass nicht nur alle Arbeitsplätze erhalten bleiben, sondern dass wir sogar weitere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter gewinnen können. Allein im Februar und März haben 28 neue Kolleginnen und Kollegen ihre neue Aufgabe bei uns in den verschiedenen Bereichen angetreten.“

Der Film verdeutlicht, dass Stillstand bei Dr. Hahn ein Fremdwort ist. Als familiengeführtes Unternehmen setzt Dr. Hahn auf Innovation, höchste Qualitätsstandards und das klare Ziel, seinen Kunden stets die besten Lösungen zu bieten. Der Imagefilm ist auf dem YouTube-Kanal von Dr. Hahn für alle Interessierten verfügbar.

www.dr-hahn.de

alkus
PANEL SYSTEM

LANGZEITPARTNER FÜR IHRE SCHALUNG



Die alkus® Schalungsplatte. Mehr als 1.500 Einsätze. Ein ausdauernder Begleiter für Ihre Bauvorhaben.



Langlebig und preiswert. Entdecken Sie, was alkus® so besonders macht: www.alkus.com

alkus AG, Gewerbeweg 15, 9490 Vaduz, Liechtenstein, Tel.: +423 236 0030, mail@alkus.com

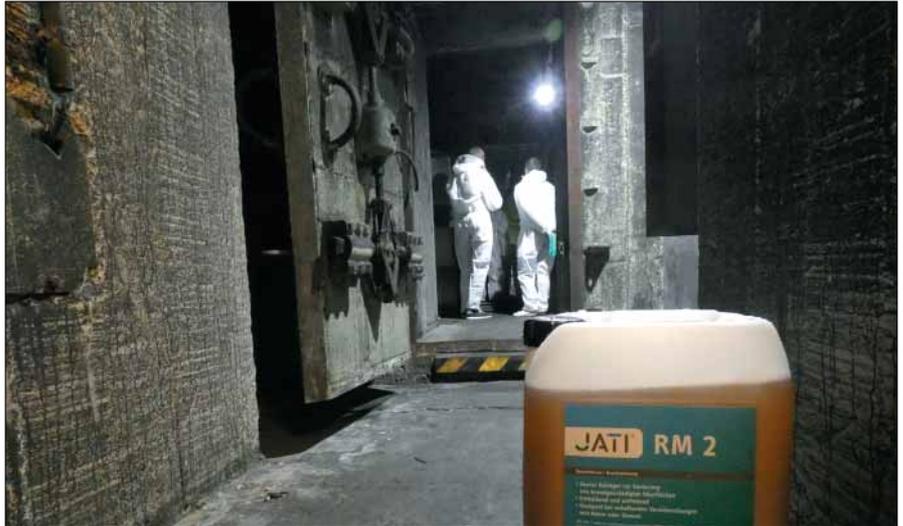
REINIGUNGSMITTEL

Für anspruchsvolle Anforderungen

Damit die Reinigung nicht mehr schadet als das Feuer: Behandlung von Maschinenteilen und empfindlichen Oberflächen nach einem Brandschaden erfordert Sachverstand, Erfahrung und die richtigen Reinigungsmittel.

Das Feuer ist gelöscht. Aber was passiert nun? Egal ob im privaten oder gewerblichen Bereich; Brände verursachen meist nicht nur erhebliche materielle Schäden. Durch die Ruße können auch giftige Stoffe, krebserregende Substanzen sowie toxische Rauchgase entstanden sein, welche ernsthaften gesundheitlichen Risiken bedeuten. Hier ist schnelle und professionelle Hilfe durch erfahrene Fachkräfte erforderlich, um die kontaminierten Oberflächen zu reinigen.

Die im münsterländischen Rheine ansässige JATI Group stellt professionelle Reinigungsmittel für eine saubere und sichere Brandsanierung zur Verfügung und unterstützt Brandsanierungsunternehmen durch die eigene über Jahre erfahrene Expertise. „Welches Reinigungsmittel im jeweiligen Anwendungsfall eingesetzt wird, ist grundsätzlich abhängig von vier Faktoren“, so Dr. Steffen Klement, Produktmanager bei JATI. »Zum einen, welchen PH-Wert das Reinigungsmittel besitzt oder auch ob dieses beim Reinigungsvorgang schäumen soll bzw. nicht schäumen darf. Weitere Einflussfaktoren stellen die Art der zu behandelnden Oberflächen sowie deren Verschmutzungsgrad dar.“



Damit ein optimales Reinigungsergebnis erzielt wird, werden oftmals zunächst Testreinigungen durchgeführt. Dies ist unter anderem bei der Reinigung unterschiedlicher Oberflächen sinnvoll. Dabei stellen die Herstellervorgaben zwar eine korrekte Hilfestellung dar; für eine wirklich effiziente und sichere nachhaltige Reinigung ist ein profunder Erfahrungsschatz jedoch unabdingbar.

Ein wesentlicher Bestandteil bei der Brandsanierung ist die richtige Beratung und Service. Bei JATI ist es eine Selbst-

verständlichkeit und gehört einfach dazu, dass bei jeder Brandsanierung ein Anwendungstechniker unterstützend am Telefon oder direkt online zur Verfügung steht. Die von JATI angebotenen Reinigungsprodukte sind speziell für den professionellen Brandreiniger ausgerichtet. Allerdings können diese auch z. B. im industriellen Bereich und Maschinenbau zur Beseitigung von Ölen, Fetten oder anderen Schmierstoffen eingesetzt werden. Ebenso lassen sich kühlmittelbedingte Rückstände beseitigen.

Wie sich der Einsatz zur Brandsanierung zeigen kann, lässt sich an folgendem konkreten Fall darstellen

Ein elektrischer Ofen verursachte einen Kurzschluss, aufgrund dessen im Erdgeschoss eines Mehrfamilienhauses mit Gewerbeeinheit ein Brand ausbrach. Der entstandene Schaden erstreckte sich auf eine Grundfläche von 80 m².

Neben dem direkten Schaden entstand eine erhebliche Rußbeaufschlagung.



Im ersten Schritt wurde die gesamte Oberfläche mittels HEPA-Staubsauger gereinigt. Eine kurze Testreinigung zeigte auf, welches Reinigungsmittel Verwendung findet.



Brandschadensanierung



Der über Jahrzehnte erworbene Erfahrungsfundus wird in den von JATI angebotenen Schulungen weitergegeben und richtet sich beispielsweise an Sanierer, Maler oder auch Sachverständige.

Umfangreiches Portfolio an Reinigungsmitteln

Jeder Brandherd ist anders und erfordert unterschiedliche, angepasste Lösungen. JATI bietet ein umfangreiches Sortiment an qualitativ hochwertigen Reinigungsmitteln, welche sich beim Reinigen durch deren Wirksamkeit und hohen Reinigungseffekt auszeichnen und dem Sanierungsunternehmen dadurch einen deutlichen Zeitvorteil verschaffen. Alle Produkte sind bei der Europäischen Chemikalienagentur ECHA registriert und erfüllen alle Standards der Chemikaliensicherheit.

Alkalische Reiniger in unterschiedlichen Konzentrationen werden unter anderem zur Entfernung von Ruß- und Rauchrückständen bei Beton, Fliesen, Gummi, Glas oder Metall angewandt. Das Reinigungskonzentrat JATI SAR 12 kommt in unterschiedlichen Dosierungen (von 1 bis 25 %) in Abhängigkeit von der Verschmutzungsstärke zum Einsatz. Mit allen Reinigern können starke bis stärkste Verunreinigungen sicher behandelt werden. Ebenfalls kön-

nen Rauchanhaftungen entfernt und Säurerückstände neutralisiert werden. Durch den ph-neutralen Reiniger ist es auch möglich empfindlichere Oberflächen wie Marmor oder Teppiche wirkungsvoll zu reinigen. Ein saurer Reiniger ist das Mittel der Wahl bei anhaftenden Verschmutzungen wie Betonresten oder Zementstaub. Zur Entfernung von Rauchharz, Fett, oder Öl steht der Rauchharzentferner JATI RF 35 zur Verfügung.

Die Reiniger werden üblicherweise im Wischverfahren oder Sprühverfahren eingesetzt. Teilweise ist der Einsatz auch im maschinellen Bereich in Scheuersaugmaschinen für die Bodenreinigung möglich. Eine weitere, nicht zu vernachlässigende Komponente für eine zuverlässige Reinigung stellt die Verwendung der geeigneten Hilfsmittel dar. Das bezieht auch so marginal erscheinende Mittel wie Schwämme oder Tücher mit ein. Letzten Endes ist es immer ein Zusammenspiel zwischen verunreinigter Oberfläche, einzusetzendem Reinigungsmittel, Zeit und den jeweiligen Gerätschaften.

In der Praxis zeigt sich immer wieder, dass das Reinigungspersonal über wenig oder lediglich über ein gewisses Grundwissen verfügt. Damit jedoch eine Brandreinigung sicher, effizient und auch nachhaltig einwandfrei erfolgen kann, sind vielfältige unterschiedliche Fertigkeiten und Kenntnisse erforderlich.

Wissenstransfer und themenübergreifende Profi-Schulungen

Der über Jahrzehnte erworbene Erfahrungsfundus wird in den von JATI angebotenen Schulungen weitergegeben und richtet sich beispielsweise an Sanierer, Maler oder auch Sachverständige. In den Schulungen wird detailliert auf die einzelnen Komponenten des Reinigungsprozesses eingegangen. In einem eigenen Kapitel wird sowohl vorgestellt, wie zunächst die Ausgangslage analysiert wird, als auch die Art der Verunreinigung und die Kontaminationsstärke zu beurteilen ist. Den Teilnehmern wird weiterhin aufgezeigt, welches das beste Mittel für die jeweilige Reinigungsaufgabe darstellt und in welcher Konzentration dieses angewendet werden müssen. Ebenso wird dargelegt, welchen Einfluss beispielsweise der Faktor Temperatur auf das Arbeitser-



Fotos: JATI

„Welches Reinigungsmittel im jeweiligen Anwendungsfall eingesetzt wird, ist grundsätzlich abhängig von vier Faktoren“, so Dr. Steffen Klement, Produktmanager bei JATI.

gebnis nimmt. Für den Reinigungsprozess ist immer ein gewisser Zeitaufwand (z. B. Einwirkzeit des Reinigungsmittels) erforderlich. Um diesen Faktor und den gesamten Reinigungsablauf so schnell wie möglich zu gestalten, wird den Teilnehmern das entsprechende Wissen vermittelt. Welche Geräte, Tücher etc. bei welchen Anforderungen am besten verwendet werden, ist ein weiterer Bestandteil.

Die Seminarinhalte beschränken sich nicht nur auf unternehmenseigene Brandsanierungsprodukte. JATI legt großen Wert darauf, allen Beteiligten ein möglichst breit gefächertes und übergreifendes Wissen über die Bandbreite der Brandsanierungsthematik zu vermitteln. Da der Einsatzort kontaminiert ist, muss entsprechende Schutzbekleidung getragen werden. Aufgezeigt wird, durch welche Mittel man den besten, gesetzeskonformen Personenschutz erhält. Ein weiteres Kapitel ist die Vermittlung des entsprechenden chemischen Grundwissens.

Zweitägige Präsenzs Schulungen

Die Seminare zur Brandsanierung werden als zweitägige Präsenzs Schulungen durchgeführt, bei denen auch Gastdozenten mitwirken. Durch den gegenseitigen Erfahrungsaustausch wird der Schulungserfolg weiter gesteigert. Einmal im Jahr ist die Feuerwehr Erlebniswelt in Augsburg der Heimatort und Veranstaltungspartner. Östlich von Berlin werden ebenfalls Seminare in einem ehemaligen Bunker ausgerichtet. „Beide Standorte besitzen den baulichen Vorteil, dass das theoretisch erworbene Wissen direkt in die Praxis umgesetzt werden kann“, so Klement abschließend.

www.jatiproducts.com

Über JATI

Die JATI GmbH ist ein Unternehmen, das sich auf die Bereiche Schimmelsanierung und Brandsanierung spezialisiert hat. Im Jahr 2004 entwickelte JATI erste Produkte zur Bekämpfung von Schimmelpilz auf Basis von Wasserstoffperoxid und Fruchtsäuren. Seit 2019 wird das Unternehmen von Guido Beckmann als geschäftsführender Gesellschafter geleitet. Das Portfolio umfasst Lösungen für Oberflächenreinigung, Raumluftbehandlung und spezielle Anwendungen für bestimmte Gebäudebereiche. Die hochwertigen Desinfektionsmittel und Reinigungsprodukte werden in eigenen Produktionsstätten hergestellt.

OBJEKTRAPORTAGE

Das Hoppener Haus in Celle

Filigrane Feinarbeit an prächtiger Fassade mit Histolith aus dem Haus Caparol.

Fratzen und Fabelwesen, Götter und Narrengestalten: Das Hoppener Haus gehört mit seiner reichen Ornamentik zu den imposantesten Fachwerkhäusern von Celle. Die Fassade des fast 500 Jahre alten Gebäudes wurde nun saniert – in filigraner Kleinarbeit und unter Wahrung seines historischen Erbes. Zum Einsatz kamen dabei auch Produkte von Caparol.

Anfang des 16. Jahrhunderts war die Welt noch eine andere: Leonardo Da Vinci hatte da gerade die Mona Lisa gemalt. In Wittenberg schlug Martin Luther seine Thesen an die Schlosskirche und begründete die Reformation. In Sevilla brach Magellan zur Umsegelung der Welt auf und bewies, dass die Erde eine Kugel ist. Und in Celle wurde das Hoppener Haus erbaut.

Das schmucke Fachwerkhaus, errichtet im Jahr 1532, prägt mit seinen aufwändigen Schnitzereien und Bildnissen bis heute das Celler Stadtbild. Jahrzehnte nach der letzten Renovierung zeigten sich an der Fassade des Hoppener Hauses jüngst allerdings kleine Schäden: Hier und da löste sich die Farbe, teils war Wasser eingedrungen und das Holz in Mitleidenschaft geraten. Es war an der Zeit für eine Sanierung. Der private Besitzer holte eine Restauratorin ins Boot sowie den ortsansässigen Betrieb Malermeister Fingerhut, der viel Erfahrung in der Sanierung historischer Objekte hat. Auch der Denkmalschutz war involviert.

Zentimeterweise Entschichtung des alten Holzes

Das gemeinsame Ziel aller Beteiligten: Die seit vielen Jahren bestehende,



optische Gestaltung des Hoppener Hauses sollte erhalten, der Ist-Zustand bewahrt werden. Während sich die Restauratorin im Projekt unter anderem um die sanfte Aufarbeitung der bildlichen Darstellungen kümmerte, waren Malermeister Dirk Fingerhut und sein Team für die Arbeiten an den Gefachen, Fenstern und dem Balkenwerk zuständig. Schnell war klar: Hier war die ganze Kunst des Malerhandwerks gefragt.

Als erster Schritt für den Malerbetrieb stand die Entschichtung der Gefache und des Balkenwerks auf dem Programm. Gerade letzteres hatte es in sich, denn die Maler mussten das Holz vorsichtig von bis zu zwölf übereinanderliegenden Farbschichten befreien. Diese reichten teilweise zurück bis ins 19. Jahrhundert. Nach einer chemischen griffen sie dafür auch auf eine thermische Entschichtung zurück. Mittels Heißluft legten sie das jahrhundertalte, feine Holz substanzschonend frei – Zentimeter für Zentimeter.



Das war nicht nur mit aufwändiger Kleinstarbeit verbunden: „Besonders wichtig war in dem Kontext auch die Dokumentation des Ist-Zustands“, erzählt Malermeister Fingerhut. „Die farbliche Gestaltung sollte hinterher schließlich genauso aussehen wie vorher, was bei den filigranen Ornamenten und Schnitzereien nicht ohne Weiteres umzusetzen ist. Also haben wir jede Menge Fotos gemacht, um auch nach Freilegung des Holzes nachvollziehen zu können, wie die Farbgestaltung vorher war.“

Leinöl als Mittel der Wahl am Fachwerk

Nachdem Schadstellen an Holz und Gefachen ausgebessert waren, machten sich die Maler-Profis daran, die farbliche Gestaltung des Fachwerks und teils reich verzierten Gebälks wieder herzustellen. In Absprache mit der Denkmalpflege nutzten sie dafür die Leinölfarbe aus dem Histolith-Sortiment



Baustoffe

von Caparol. „Zwar braucht Leinöl eine gewisse, regelmäßige Aufarbeitung. Aber gerade bei Fachwerk ist vor allem entscheidend, dass Leinölfarbe auch nach Wiederholungsanstrichen hoch diffusionsfähig bleibt. Das ist umso wichtiger, als dass wir bei solchen Gebäuden wirklich in langen Zeiträumen denken“, erklärt Dirk Fingerhut. Gerade am Hoppener Haus habe man gesehen, dass die zwölf Schichten mit teils ungeeigneten Produkten die Diffusionsfähigkeit bis hin zum Schaden reduziert hätten. „Diese Gefahr schließen wir mit der Leinölfarbe aus: Wir arbeiten seit 18 Jahren mit Histolith, haben damit an diversen Celler Fachwerkhäusern gute Erfahrungen gemacht. Das Produkt überzeugt mit seiner Haltbarkeit und Qualität und lässt sich gut verarbeiten.“

Caparol-Verkaufsberater Johann Schröder hat in Celle und Umgebung bereits viele Sanierungen von Fachwerkfassaden begleitet und war von Caparol-Seite aus auch für die Betreuung des Objekts Hoppener Haus verantwortlich. „Wir arbeiten mit der Denkmalpflege seit Jahren gut zusammen“, erklärt Schröder. „Die zuständigen Betriebe – so auch die Firma Fingerhut – bestätigen mir regelmäßig, dass sie mit Histolith bei der Sanierung von Fachwerkfassaden gute Erfahrungen machen. Der



Fotos: Fotodesign Andreas Braun

V.l.n.r.: Dirk Fingerhut, Herr Glöde und Herr Wiehe vom ortsansässigen Malermeisterbetrieb.

Kreis schließt sich durch die Einlagerung beim Großhandel, der ebenfalls von den Produkten überzeugt ist.“

Auch der Malernachwuchs arbeitet mit

Auf den Gefachen wurde teils die Schlemmbeschichtung erneuert. Anschließend ging es an den Neuaufbau der Beschichtung. Bei den Putzflächen wurde mit Silikatfarbe aus dem Histolith-Sortiment gearbeitet, ebenfalls aus Gründen der Diffusionsfähigkeit. Übr-

gens warten auch die Gefache des Hoppener Hauses mit einer Besonderheit auf: Auf den Putzflächen wurden einst Klinkersteine aufgezeichnet und so ein Mauerwerk imitiert. Auch dieses »Illusionsmauerwerk« galt es nun nachzuzeichnen – per Hand, versteht sich.

Diese filigranen Feinarbeiten haben Dirk Fingerhut und zwei erfahrene Gesellen ausgeführt. Aber auch die Azubis und Azubinen des Betriebs durften sich an der ein oder anderen Stelle ausprobieren: „Uns war wichtig, dass unser Malernachwuchs ohne Zeitdruck ein Teilstück der farblichen Gestaltung mitgestalten kann. Das Malerhandwerk ist so vielfältig und das sollen sie natürlich auch alles lernen und erfahren. Hinterher können sie vor dem Hoppener Haus stehen und sagen: Daran habe ich mitgearbeitet.“

Aufgrund des Alters des Objekts und seiner detailreichen Fassade ist das Hoppener Haus auch für Johann Schröder von Caparol etwas ganz Besonderes. Die gelungene Sanierung der einzigartigen Fassade ist in seinen Augen eine besondere Gemeinschaftsleistung aller Beteiligten: „Jedes einzelne Zahnrad hat zum Erfolg dieses Projektes beigetragen.“

Katharina Mndlinger, www.caparol.de

Qualität & Vielfalt
Naturstein zum Wohlfühlen.

Auf unserem 20.000 m² großen Gelände erwartet Sie ein umfangreiches und gut sortiertes Lager verschiedenster Gesteinsarten in vielen unterschiedlichen Farben, Größen und Formen.

Wir liefern
auch alle Sonder- und Spezialbetonsorten

mit Fahrmischer oder Kipp-LKW entsprechend der DIN EN 206 / DIN 1045-2.

Naturstein & Schüttgüter

Werkstein

- Pflastersteine
- Mauersteine
- Borde
- Natursteinplatten
- Palisaden
- Dekorelemente
- viele Farben lieferbar
- für Privat & Gewerbe

Schüttgüter

- Sand · Kies · Splitt
- Wasserbausteine
- Gabionenfüllsteine
- Findlinge
- Brechsand
- Mutterboden
- Beton-RC
- Felsen

Transportbeton

- Beton in erdfuchter Konsistenz
- Beton in flüssiger Konsistenz
- stahlfaser-/ glasfaserbewehrter Beton
- wasserundurchlässiger Beton
- flüssigkeitsdichter Beton
- Beton nach ZTV- Ing.

- Unterwasserbeton
- Schaumbeton
- Straßenbeton
- Schwerbeton
- Dämm- & Estrich
- HG-Tragschichten

HABELBETON GmbH & Co.KG
Am Klinkerhafen 1
(Lehnitzschleuse)
16515 Oranienburg

Telefon Zentrale 03301 8195 0
Telefon Lager 03301 8195 29
Fax 03301 8195 17
Mail info@havelbeton.de

ÖFFNUNGSZEITEN NATURSTEIN
Mo. - Do. 8.00 - 17.00 Uhr · Fr. 8.00 - 16.00 Uhr
ÖFFNUNGSZEITEN ABHOLER BETON
Mo. - Fr. 8.00 - 15.00 Uhr

Beton: www.havelbeton.de
Schüttgüter: www.sand-splitt.de
Natursteine: www.granitgroßhandel.de

EINSATZBERICHT

Historisches Zollhäuschen lebt auf

Dachauer Altstadtperle saniert und von Feuchtigkeitsproblemen befreit.



Das historische Zollhäuschen in der Dachauer Altstadt litt lange unter Feuchtigkeitsproblemen und wurde 2024 einer Komplettsanierung unter Einbeziehung des Denkmalschutzes unterzogen. (Bild: Stadt Dachau/Veinal)

Die malerische Altstadt von Dachau (Oberbayern) bietet viele Sehenswürdigkeiten. Besondere, das Stadtbild prägende Gebäude sind mit speziellen Häusertafeln gekennzeichnet. So auch das 1820 erbaute Zollhaus am Karlsberg. Doch dem pittoresken gelben Häuschen mit den weiß-blauen Fensterläden ging es aufgrund erheblicher Feuchtigkeitsprobleme lange nicht gut. Daher entschied sich die Stadt Dachau im Jahre 2024 zu einer Komplettsanierung unter Einbeziehung des Denkmalschutzes.

Typisches Schadensbild mit Salzausblühungen und Putzabplatzungen

Denn in der Vergangenheit wurden die Feuchtigkeitsschäden, insbesondere im Innen- und Sockelbereich, nur stellenweise behoben, das Grundproblem der aufsteigenden Feuchtigkeit damit aber nicht beseitigt. So litten die Vollziegelmauern des alten Zollhäuschens unter aus dem Erdreich aufsteigender Feuchtigkeit und in Teilbereichen witterungsbedingt eindringendem Flüssigwasser. Es bot sich das typische Schadensbild mit Salzausblühungen und Putzabplatzungen.

Für den gesamten Mauerquerschnitt eine Horizontalsperre angelegt

Für die Sanierung wurde zunächst an allen Außenmauern über den kompletten Mauerquerschnitt eine »VEINAL Horizontalsperre« gegen saugende, aufsteigende Feuchtigkeit durch druck-



Zunächst wurde an allen Außenmauern eine Horizontalsperre gegen saugende, aufsteigende Feuchtigkeit durch drucklose Applikation im Bohrlochverfahren eingebaut. (Bild: Andreas Mühlbauer)



Insgesamt wurden ca. 30 lfm Vollziegelmauern mit Wanddicken von 30-50 cm trocken gelegt.



Anbringen der Horizontal- und Vertikalsperre über Vorratsbehälter ohne Druck.

lose Applikation im Bohrlochverfahren eingebaut. Hierbei reagiert eine extrem kriechfähige Silikonharzlösung mit der Feuchtigkeit im Mauerinneren und bildet in kurzer Zeit eine unverrottbare Schicht aus polymerem Silikonharz. So wurden insgesamt ca. 30 lfm Vollziegelmauern mit Wanddicken von 30-50 cm trockengelegt.

Abdichtung mit polymerer Harzabdichtung

Zusätzlich wurden weitere Abdichtungsmaßnahmen und Putzarbeiten am Wand-Bodenabschluss ausgeführt: Veinal Horizontal Sperre, Sperrputz, Hohl-

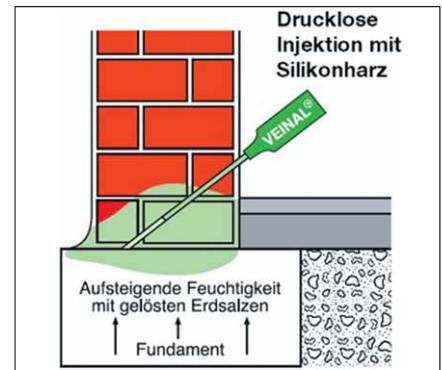
kehle gegen eindringendes Flüssigwasser sowie Abdichtung mit polymerer Harzabdichtung. Es kam ebenso Veinal Sanierputz zum Einsatz.

Kombinierte Innendämmung mit Veinal ExsalTherm-Platten

Zur Entsalzung und Dämmung des feuchten, salzbelasteten Mauerwerks wurde eine kombinierte Innendämmung mit Veinal ExsalTherm-Platten ausgeführt. Das System ist Wärmedämmung und Feuchteschutz zugleich. Die diffusionsoffenen, rein mineralischen Platten aus Calciumsilikat-Hydraten haben eine Porosität von ca. 95 Vol.% und verfügen

über eine hohe Salzspeicherkapazität. So ist die schnelle und kurzfristige Erwärmung der Räume bei nur zeitweisen Heizperioden gewährleistet. Dies war erforderlich, da die Räumlichkeiten auch in den Wintermonaten als Tourist-Info genutzt werden und personell besetzt sind.

Aus optischen Gründen und als Oberflächenveredelung wurde ein Kalkputz bzw. Kalkglätte mit Armierungsgewebe aufgebracht. Nach der Komplettsanierung erstrahlt das alte »Zollhäusl«, in dem bis zum Jahr 1926 Wegzoll erhoben wurde, in neuem Glanz.



Das Veinal-System entspricht dem Regelwerk der WTA (Wissenschaftlich-Technische Arbeitsgemeinschaft für Bauwerkserhaltung und Denkmalpflege e.V.). Die Wirksamkeit der Veinal-Horizontalabdichtung ist durch Prüfstellen wie dem Amt für Materialprüfung der TU München und dem Institut für Bauforschung in Aachen getestet und bestätigt.

www.veinal.de



Aufbringen des Armierungsgewebes auf die Veinal ExsalTherm-Platten, die Wärmedämmung und Feuchteschutz zugleich sind.



Überspachteln des Gewebes auf den Dämmplatten.



Abschließende Oberflächenveredelung mit Kalkputz bzw. Kalkglätte.

Fotos: Veinal

MÖRTEL

Mörtel für robuste Industrieböden

Bodentechnologie von StoCretec.

Besser zu verarbeiten und noch dauerhafter: StoCretec entwickelt seine Instandsetzungsmörtel weiter. Bis zu 30 % Zeitersparnis bringt der neue schwabbelfähige StoCrete TG 302, da er sich wesentlich leichter verdichten lässt. Die bewährten Instandsetzungsmörtel StoCrete TG 104 und StoCrete TG 108 lassen sich dank ihrer neuen Rezeptur ebenfalls besser verarbeiten. Ihre verlängerte Verarbeitungszeit ermöglicht zudem nachträgliche Korrekturen.

Technologische Weiterentwicklungen verbessern die Eigenschaften von Estrichmörteln von StoCretec: Sie lassen sich einfacher verarbeiten und überzeugen mit ihrer Robustheit. Sie eignen sich für die Instandsetzung befahrbarer Flächen, innen wie außen: Mit den Mörteln lassen sich Schäden und Unebenheiten ausgleichen und Instandsetzungen durchführen, auf horizontalen und schwach geneigten Flächen. Durch den hohen Frost-Tausalz-Widerstand sind die Mörtel enorm langlebig, auch ohne Deckbeschichtung.

Neu: StoCrete TG 302

Industrieböden besonders schnell sanieren: Dafür ist der neue kunststoffmodifizierte Mörtel StoCrete TG 302 konzipiert. Er ist als thixotrop eingestellter, schwabbelfähiger Betonersatz einfach zu verarbeiten. Er ermöglicht äußerst flexible Schichtdicken von 6 bis 100 mm in nur einem Arbeitsgang. Der Mörtel ist somit besonders verarbeitungssicher, da keine zweite Lage notwendig ist und in vielen Fällen sogar eine zusätzliche Haftschrämme entfällt.

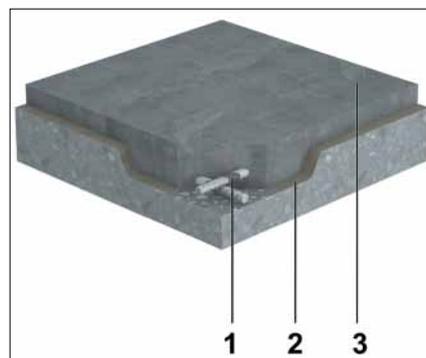


StoCrete TG 302 ist pumpfähig und eignet sich damit besonders für große Industriebodenflächen.

StoCrete TG 302 lässt sich mit marktüblicher Maschinenteknik fördern – eine Erleichterung besonders für große Flächen. Im Anschluss lässt er sich knie- und rückschonend im Stehen mit Schwabbelstange oder Estrichverteiler leicht verdichten und glätten. Auch die Festigkeitsentwicklung ist schnell: in vielen Fällen kann der Boden bereits nach 48 Stunden überarbeitet werden (bei 23 °C) – abhängig von den Baustellenbedingungen.

Verbessert: StoCrete TG 104/TG 108

Die Mörtel StoCrete TG 104 und TG 108 eignen sich besonders als Unterbau zur Aufnahme eines Nutzbelages im Hochbau und für befahrene Flächen. Sie sind nichtbrennbar (Baustoffklasse A1 gemäß MVVtB). Die beiden einkomponentigen Instandsetzungsmörtel kombinieren plastische Konsistenz und



- 1 — Korrosionsschutz (optional): StoCrete TK
- 2 — Haftbrücke: StoCrete TH 200
- 3 — Instandsetzungsmörtel: StoCrete TG 104 oder StoCrete TG 108

Korrosionsschutz (optional) und Haftbrücke sind im System verfügbar.

hohe Standfestigkeit. Sie lassen sich kraftsparend verdichten. Auch das maschinelle Fördern und Pumpen ist möglich. In einem Arbeitsgang ist mit StoCrete TG 104 eine Schichtdicke von 10 bis 50 mm erreichbar, mit StoCrete TG 108 sind es 20 bis 100 mm. Die neue Qualität verlängert die Verarbeitungszeit – Verarbeiter haben so mehr Zeit, um Oberflächen zu verdichten, zu glätten, anzuarbeiten oder zu korrigieren. Durch ihren hohen Frost-Tausalz-Widerstand sind beide Mörtel enorm langlebig, auch ohne Deckbeschichtung.



StoCrete TG 302 lässt sich mit Schwabbelstange oder Estrichverteiler knie- und rückschonend im Stehen nivellieren und verdichten.

www.stocretec.de

TRANSPORTBETON

Ersatzneubau Ostbayernring

Cemex-Betone tragen neue Strommasten.

Weil die Einspeisung von Energie aus Windkraft und Photovoltaik zunimmt, erweitert der Übertragungsnetzbetreiber TenneT die Kapazität der Höchstspannungsleitung Ostbayernring. Cemex Deutschland liefert Transportbeton für die Fundamente von rund 100 Strommasten in verschiedenen Abschnitten des Ersatzneubaus.

Die Baustellen liegen im Wald oder auf freiem Feld, abseits von Ortschaften, Lieferadressen gibt es nicht: Nur dank GPS-Navigation und genauer Geokoordinaten finden die Fahrer der Transportbetonmischer und die Betonpumpenmaschinisten von Cemex die richtigen temporären Baustraßen zum tagesaktuellen Einbauort. Seit Anfang 2025 liefert Cemex der Albin Schmitt Tiefbau GmbH, Viereth, Beton für die Fundamente von 34 neuen Freileitungsmasten nördlich des Umspannwerks Etzenricht in der Oberpfalz.

Die Arbeiten gehören zum finalen Bauabschnitt des Ersatzneubaus Ostbayernring. 2026 will der Übertragungsnetzbetreiber TenneT die ausgebaute Höchstspannungsstrasse auch hier im Planungsabschnitt B-Süd zwischen der Regierungsbezirksgrenze Oberfranken/Oberpfalz und dem Umspannwerk Etzenricht in Betrieb nehmen. Die neue Trasse verläuft parallel zur Bestandsleitung. Deren Masttypen und Fundamente eignen sich statisch nicht für die neuen Systeme, und sie wird im Anschluss rückgebaut.

Je Mast zwischen 100 und 400 m³

Bis Ende Mai wird das Tiefbauunternehmen voraussichtlich 7.000 m³ Beton der Druckfestigkeitsklasse C25/30 für die Fundamentplatten und -köpfe abruhen. Lieferwerke sind Amberg, Hütten Grafenwöhr und Vohenstrauß. Sie gehören zur Werksgruppe Oberpfalz, die Cemex in Partnerschaft mit der Transportbeton Hütten GmbH & Co. KG betreibt. Je nach Tragfähigkeit des Untergrunds fließen zwischen 100 und 400 m³



Cemex-Betonpumpe im Einsatz beim Stromtrassenprojekt.

Fotos: Cemex Deutschland / Max Marsall

in die bis zu 1 m dicken Platten. Prüfstellenleiter Thomas Sebald und Baustoffprüfer Dominik Dörner vom Cemex-Labor Schwabach übernehmen die Eigenüberwachung.

Freileitungsmastfuß wird in die Fundamentplatten mit einbetoniert

Die Arbeiten »springen« entlang der Trasse hin und her, auch weil zum Schutz von Vögeln Rodungsarbeiten nur außerhalb der Brutzeit ausgeführt wurden. So wird in kurzer Folge an vielen Stellen betoniert, was einen Einsatz von Kränen logistisch schwierig und unwirtschaftlich macht. Deshalb sind die selbstfahrenden Autobetonpumpen der Cemex-Betonförderung gefragt. Deren Fachleute setzen Pumpen mit Mastgrößen von M24 bis M42 ein. Diese Reichweiten sind nötig. Denn ein ca. 10 m hoher Freileitungsmastfuß wird jeweils schon in die Fundamentplatten mit einbetoniert. Um diesen Mastfuß muss der Betonverteilermast herumreichen und darin eingefädelt werden können, um alle Bereiche des Fundaments zu erreichen. Obschon die Betonpumpen einen Sicherheitsabstand zu den bestehenden Stromleitungen einhalten, werden sie zusätzlich über Kabel an Erdungsstäben geerdet.

Generell stellt der Bauherr TenneT höchste Ansprüche an Sicherheitssysteme und sicheres Verhalten, an die Qualität der Ausführung und der Baustoffe, an die Einhaltung der Zufahrtsrouten und den Naturschutz. „Bei der Transportbetonqualität gelten hier Maßstäbe, die

noch über die Norm hinausgehen“, erklärt Daniel Mohr, Koordinator Produktion und Vertrieb Transportbeton und Pumpe Ostbayern der Cemex Deutschland AG. „Das Projekt ist straff organisiert, es gibt anspruchsvolle und exakte Vorgaben. Das fordert von allen Beteiligten einen großen Einsatz, aber deshalb läuft das Projekt auch sehr reibungslos.“

Die Baustoffe und die Betonförderkapazität von Cemex waren schon 2022/2023 im Planungsabschnitt A gefragt, dem südlichsten Teil der Trasse. Dort lieferte Cemex der ARGE 380 kV Etzenricht-Schwandorf (HABAU Hoch- und Tiefbaugesellschaft m.b.H., Felbermayr GmbH) 10.000 m³ Beton für die Fundamente von rund 70 Freileitungsmasten zwischen dem Umspannwerk Etzenricht und Schmidgaden. Die Fachleute der Cemex-Betonförderung unterstützten mit ihrer leistungsfähigen Fördertechnik den Einbau von 8.500 m³ Beton. Diesen Abschnitt des Ersatzneubaus nahm TenneT 2024 in Betrieb.

Der Ostbayernring

Der Ostbayernring ist eine bereits bestehende, rund 185 km lange Höchstspannungsleitung zwischen Redwitz in Oberfranken und Schwandorf in der Oberpfalz. In der Region wird heute schon deutlich mehr Energie aus Windkraft und Photovoltaik produziert, als dort verbraucht werden kann. Dem Übertragungsnetzbetreiber TenneT zufolge dient der ertüchtigte Ostbayernring zum einen dazu, diese regenerative Energie den großen bayerischen Verbrauchern zuzuführen. Zum anderen soll die Stromtrasse Oberfranken und die Oberpfalz in wind- oder sonnen-schwachen Zeiten versorgen. Dafür braucht der Ostbayernring zusätzliche Übertragungskapazitäten, weshalb TenneT die vorhandenen 380/220-Kilovolt-Systeme auf zwei 380-Kilovolt-Systeme erweitert. Der Ersatzneubau wird als Maßnahme Nr. 18 im Bundesbedarfsplan geführt.

www.cemex.com



AKKU-WERKZEUGE

Must-haves für Elektriker

Unverzichtbare Werkzeuge für den Berufsalltag im Elektrohandwerk.

Für Elektriker ist die Wahl der richtigen Werkzeuge entscheidend, um sicher und effizient zu arbeiten. Neben isolierten Handwerkzeugen erleichtern moderne Akku-Werkzeuge und Messgeräte den Arbeitsalltag. Bosch bietet eine umfassende Auswahl an hochwertigen und verlässlichen Werkzeugen, mit denen Profis alle Herausforderungen auf der Baustelle meistern – vom Verlegen von Leitungen über das Montieren von Schaltanlagen bis hin zur finalen Abnahme.

1. Schnelles und flexibles Schrauben und Bohren

Im Elektrohandwerk gehören Bohren und Schraubarbeiten zum Alltag, zum Beispiel beim Anbringen von Unterputzdosen und beim Montieren von Schalt-schränken. Jeder Elektriker kennt das Problem: Arbeiten in verwinkelten Bereichen oder hinter Schaltschränken werden schnell zur Geschicklichkeitsübung. In solchen Fällen ist der Akku-Bohrschrauber Bosch GSR 18V-90 FC Professional aus dem FlexiClick-System ideal. Er bietet mehrere Aufsätze, die mit wenigen Handgriffen gewechselt werden können. So sind Elektriker mit dem gleichen Gerät binnen weniger Sekunden für neue Herausforderungen gewappnet. Der Winkelaufsatz etwa macht den FlexiClick-Schrauber im Handumdrehen zum Winkelbohrschrauber für die Arbeit auf engstem Raum. Mit dem Exzentraufsatz lassen sich rand- und kantennahe Aufgaben bewältigen. Mit dem einzigartigen Bohrhammeraufsatz können sogar Löcher mit bis zu 10 mm Durchmesser in Beton gebohrt werden.



2. Einfache und sichere Spannungsprüfungen

Ob bei der Fehlersuche in elektrischen Anlagen oder beim Prüfen von Steckdosen – ein Spannungsprüfer ist ein unverzichtbares Gerät im Werkzeugkasten aller Profis, die mit Elektrizität arbeiten. Moderne berührungsslose

Spannungsprüfer wie der Bosch GVD 1000-17 Professional ermöglichen eine schnelle und zuverlässige Kontrolle elektrischer Leitungen. Mit seinem robusten gummierten Gehäuse und seiner Zertifizierung nach Schutzart IP67 eignet sich das kompakte Tool für Einsätze auch unter rauen Bedingungen. Die integrierte Taschenlampe hilft bei schlechten Lichtverhältnissen, mit dem praktischen Gürtelclip ist das Gerät jederzeit zu Hand.

3. Schnelle und präzise Messungen

Bei der Sicherheitsprüfung und Diagnose von elektrischen Anlagen brau-



chen Elektriker oft Messgeräte, deren Funktionen weit über einfache Spannungsprüfungen hinausgehen. Ein klassisches Multimeter misst Spannungen, Wechsel- und Gleichstrom, Widerstände und weitere Messgrößen wie Frequenz, Kapazität, Millivolt (AC/DC) und Durchgang. Das GDM 600-15 Professional von Bosch ermöglicht präzise True-RMS-Messungen und stellt Messwerte auf dem großen, invertierten LCD-Display weiß auf schwarz klar ablesbar dar. Das Multimeter kann mit dem rutschfesten Ständer aufgestellt oder mit der separat erhältlichen Aufhängung MH 1 Professional an magnetischen Oberflächen angebracht werden. Es ist mit einem stoßabsorbierenden gummierten, im Falltest auf Robustheit getesteten Gehäuse ausgerüstet, welches hohen Schutz vor Staub und Wasser bietet und für härteste Anwendungen ausgelegt ist.

4. Sichere Handarbeit

Viele alltägliche Aufgaben im Elektrohandwerk, wie das Abisolieren, Schneiden und Verbinden von Kabeln und das Befestigen von elektrischen Komponenten, werden im Regelfall mit Handwerkzeugen erledigt. Isolierte, vom VDE – Verband der Elektrotechnik Elektronik Informationstechnik e.V. – zertifizierte Handwerkzeuge sind daher unerlässlich im Werkzeugkasten jedes Elektrikers. Das VDE-zertifizierte Portfolio von

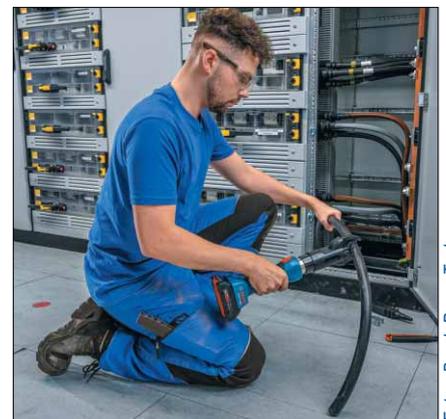
Bosch kommt in rot-gelbem Farbschema, das im Markt für die Arbeit mit stromführenden Teilen etabliert ist, und umfasst Schraubendreher und Steckschlüssel, Gabelschlüssel, Kabel- und Abisoliermesser, eine Kabelschere sowie unterschiedliche Zangen. Alle verfügen über einen Softgrip und ein optimiertes Design für ergonomisches Arbeiten.

5. Sauberes Verpressen von Kabelverbindungen

Das manuelle Verpressen von Kabelschuhen oder Verbindungen kann anstrengend und zeitintensiv sein. Akku-hydraulische Presswerkzeuge wie das GPH 18V-60 Professional von Bosch erleichtern diese Arbeiten enorm. Das Gerät ermöglicht mit einer konstanten Presskraft von 60 Kilonewton präzises Verpressen von Kabelschuhen auf Kupfer- und Aluminiumkabeln. Eine integrierte Drucküberwachung sorgt für gleichbleibende Qualität bei jeder Verbindung. Bei der Installation von Verteilerschränken und Starkstromanlagen spart dieses Werkzeug Zeit und Energie.

6. Müheloses Schneiden von Kabeln

Kabel mit großen Durchmessern von Hand zu schneiden, ist zeit- und kraftaufwändig. Die ideale Lösung bieten akku-hydraulische Kabelschneider wie der GKH 18V-50 Professional von Bosch. Dieses Werkzeug ist speziell für Kupfer- und Aluminiumkabel mit bis zu 40 mm Durchmesser ausgelegt und gewährleistet saubere und mühelose Schnitte auf Knopfdruck.



Fotos: Bosch Power Tools

Die richtige Werkzeugauswahl entscheidet über Effizienz und Sicherheit im Elektrohandwerk. Hochwertige Hand- und Akkuwerkzeuge sowie zuverlässige Messgeräte vereinfachen die Arbeit und sparen Zeit.

www.bosch-professional.com

WACKER

Führender Spezialchemiehersteller

WACKER präsentierte unter anderem nachhaltige Bindemittel für die Baustoffindustrie.

Auf 300 m² stellte der WACKER Konzern auf der diesjährigen European Coatings Show seine Kompetenz als führender Spezialchemiehersteller für die Beschichtungs-, Klebstoff- und Baustoffindustrie unter Beweis. Premiere feierten beispielsweise neue alpha-silanvernetzende Bindemittel für die Formulierung hochwertiger Dicht- und Montageklebstoffe. Großen Raum nahmen auch nachhaltige Lösungen für die Beschichtungs- und Baustoffindustrie ein.

Gemäß dem Motto »Here for You« standen auch in diesem Jahr wieder das Gespräch und die Zusammenarbeit mit den Kunden im Mittelpunkt des Wacker-Auftritts. Hinzu kamen zahlreiche Exponate, die in den Themenzonen Coatings, Adhesives und Construction die vorgestellten Produkthighlights illustrierten.

Zinnfreie Produkte

„Unser Fokus in diesem Jahr sind unter anderem innovative Hybridpolymere auf Basis unserer neuen alpha³-Technologie. In Sachen E-Modul und Rückstellfähigkeit übertreffen sie alles bisher Dagewesene. Außerdem erlauben sie die Formulierung zinnfreier Produkte, was auch ganz im Sinne des Verbraucherschutzes ist“, sagte Tom Koini, Leiter des Geschäftsbereichs Silicones. Weiteres Highlight war ein auf Biomechanol basierender, ressourcenschonend hergestellter Silicondichtstoff für Natursteinfugen. Koini: „Das sind alles Produkte, die unseren Kunden echten Mehrwert bieten.“

Nachhaltigkeit ist eine Grundvoraussetzung

Nachhaltige Lösungen für die bauchemische Industrie standen ebenfalls bei Wacker im Fokus. So präsentierte der Chemiekonzern spezielle Dispersionspulver, welche die Formulierung qualitativ hochwertiger Fliesenkleber auf Basis von emissionsreduziertem Zement ermöglichen. „Nachhaltigkeit ist nicht nur ein Trend, sondern eine Grundvoraussetzung für unser Geschäft“, betonte Wacker Polymers-Leiter Peter Summo. „Wir wollen zeigen, dass unsere Kunden mit Hilfe unserer polymeren Bindemittel in der Lage sind, emissionsarme und ressourcenschonende Technologien und Produkte erfolgreich auf dem Markt zu etablieren. Wir sind fest davon überzeugt, dass Nachhaltigkeit der Schlüssel für eine erfolgreiche Zukunft ist.“

Premiere feierten in diesem Jahr »SILRES® HP 2000 LV«, eine verbes-



Fotos: Wacker

»Full House« hieß es beim Media Get-Together des Wacker Konzerns auf der diesjährigen European Coatings Show in Nürnberg.



»Here for You«: Ganz im Zeichen des Kunden stand der Messeauftritt von Wacker.

serte Version des erfolgreichen Härter-systems für Epoxid-Polysiloxan-Decklacke, und »VINNOL® H 15/45 M« (Renewable Energy), ein carboxylgruppenhaltiges Copolymer aus Vinylchlorid und Vinylacetat für Heißsiegelacke, Industriebeschichtungen und Druckfarben. Formulierer und Hersteller von Kleb- und Dichtstoffen wurden bei Wacker ebenfalls fündig. In der Adhesives-Zone wurden diesmal drei neue Produkte vorgestellt: die silanvernetzten Polyether »GENIOSIL® STP-E 140« und »GENIOSIL® STP-E 340« sowie der neutral vernetzende Silicon-Fugendichtstoff ELASTOSIL® eco 7770 P.

Aushärtung ohne Zinnkatalysator

Geniosil® STP-E 140 & Geniosil® STP-E 340 basieren auf der neuen Alpha³-Technologie des Wacker-Konzerns. Es handelt sich dabei um silanvernetzende Bindemittel, deren Polymere sowohl aus Alpha- als auch aus Gamma-Silyl-Einheiten bestehen. Die neue Technologie vereint somit sowohl die Vorteile der alpha- als auch der gamma-silanvernetzenden Polyether. Wie reine alpha-silanterminierte Polymere benötigen auch

die neuen Polymere keinen Zinnkatalysator zur Aushärtung. Damit wird erstmals die Formulierung zinnfreier Kleb- und Dichtstoffe mit hoher Elastizität und niedrigem Elastizitätsmodul möglich – Eigenschaften, die im Bausektor äußerst gefragt sind.

Dichtmasse haftet auf fast allen gebräuchlichen Werkstoffen

Der neue Silicon-Fugendichtstoff Elastosil® eco 7770 P wurde für Anwendungen im Bau- und Sanitärbereich entwickelt und eignet sich insbesondere für Natursteinanwendungen. Er vernetzt bei Einwirkung von Luftfeuchtigkeit zu einem niedermoduligen Elastomer mit hohem elastischem Rückstellvermögen. Die Dichtmasse haftet auf fast allen in der Baubranche gebräuchlichen Werkstoffen, ohne dass eine Grundierung der Oberflächen notwendig ist. Zu den Besonderheiten des Dichtstoffs zählen eine hohe Resistenz gegen Schimmel bei gleichzeitig geringem Fungizidgehalt und die Klassifizierung als sehr emissionsarm gemäß den Richtlinien der Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe (GEV).

In der Construction-Zone präsentierte Wacker auf CEM II-Zement basierende Mörtelformulierungen, welche die geforderten Haftzugwerte für Fliesenkleber erreichen. Voraussetzung ist die Vergütung mit polymeren Bindemitteln, die anstelle eines Standard-Vinylacetat-Ethylen-Copolymers (VAE) ein spezielles Terpolymer enthalten. Mit Vinnapas® 8118 E, Vinnapas® 8620 E oder Vinnapas® 7220 E stellte Wacker auf der ECS gleich drei polymere Dispersionspulver vor, die sich für die Formulierung solcher Fliesenkleber eignen.

www.wacker.com

TÜV SÜD

DIN 4109-5 »Schallschutz im Hochbau«

Spürbare Verbesserung des Schallschutzes.

Die Definition eines erhöhten Schallschutzes durch die DIN 4109-5 hat zu einer wahrnehmbaren Verbesserung des Schallschutzes im Hochbau geführt, wobei Planung und Ausführung nur geringfügig angepasst werden mussten. Das sind Erfahrungen von TÜV SÜD aus den letzten fünf Jahren. Wenn es dennoch zu Auseinandersetzungen um den Schallschutz kommt, geht es häufig auch um subjektive Faktoren.

Nach ihrer Einführung im Jahr 2020 hat sich die DIN 4109-5 »Schallschutz im Hochbau – Erhöhte Anforderungen« als anerkannte Regel der Technik im Schallschutz etabliert. Im Vergleich zu den Mindestanforderungen der DIN 4109-1 wurden die Werte für Luftschalldämmung um 3 dB erhöht und die Werte für die Trittschalldämmung um mindestens 5 dB sowie für Geräusche von gebäudetechnischen Anlagen um mindestens 3 dB verringert.

Vielleicht reicht schon eine geringfügige Erhöhung der Rohdichte der verwendeten Baustoffe

„Das hat eine spürbare Verbesserung des wahrnehmbaren Schallschutzes bewirkt“, sagt Stefan Gurgel, Schallschutzexperte im Geschäftsfeld Bautechnik der TÜV SÜD Industrie Service GmbH. Die Verringerung des Schalldruckpegels um 3 dB entspricht einer Halbierung des Pegels und ist damit deutlich wahrnehmbar. Diese Verbesserung kann nach Aussage des TÜV SÜD-Experten mit üblichen Baustoffen und Konstruktionen erreicht werden. Erforderlich sind lediglich kleinere Anpassungen bei der Planung und der Ausführung des Schallschutzes, beispielsweise durch eine geringfügige Erhöhung der Rohdichte der verwendeten Baustoffe.

Auseinandersetzungen zu mangelhaftem Schallschutz sind oftmals durch die Vermischung von objektiven und subjektiven Faktoren

Trotz der Verbesserungen durch die DIN 4109-5 sind Auseinandersetzungen um einen mangelhaften oder vermeintlich mangelhaften Schallschutz keine Seltenheit. „Häufig kommt es dabei zu einer Vermischung von objektiven und subjektiven Faktoren“, berichtet Stefan Gurgel. Zum einen gebe es tatsächliche Mängel in der Planung und Ausführung, zum anderen könne beispielsweise in Mehrfamilienhäusern auch der beste Schallschutz die fehlende Rücksichtnahme von lärmenden Mitbewohnern bzw. Nachbarn nicht ausgleichen.



Foto: TÜV SÜD

Um Beeinträchtigungen durch Lärm zu vermeiden, müssen bauliche Maßnahmen zum Schallschutz im Bestand und Neubau fachmännisch geplant, fachgerecht ausgeführt und ggf. gutachterlich zu bestimmten Bauphasen geprüft werden. Der TÜV SÜD hilft die schalltechnischen Ziele einer Baumaßnahme zu definieren, umzusetzen und die vereinbarte Qualität gutachterlich zu überprüfen.

„Ein nicht zu unterschätzender Faktor für die Wahrnehmung von Geräuschen ist auch die Wohnlage und der damit verbundene Grundgeräuschpegel, der durch Geräusche aus der Umgebung, beispielsweise durch eine Bahnstrecke oder Straße, verursacht wird“, so der TÜV SÜD-Experte. Ein solches Grundgeräusch »maskiert« leisere Geräusche aus einer Nachbarwohnung, während diese Geräusche in einer ruhigeren Wohnlage deutlich stärker wahrgenommen werden. In den einschlägigen Schallschutznormen wird für den Grundgeräuschpegel ein Wert von 25 dB für Wohn- und Schlafräume vorausgesetzt. Dieser Grundgeräuschpegel wird allerdings häufig unterschritten.

Bei über 500 durchgeführten Messungen waren 80 % der Beanstandungen unbegründet

Diese Aussage wird durch eine aktuelle Auswertung von über 500 Messungen bestätigt, welche die Bautechnik-Experten von TÜV SÜD in den letzten 15 Jahren wegen Beanstandungen des Schallschutzes durchgeführt haben. Die beiden wichtigsten Erkenntnisse: Die meisten Beanstandungen hat es in vergleichsweise ruhigen Umgebungen mit einem Grundgeräuschpegel von unter 25 dB gegeben und mehr als 80 % der Beanstandungen waren unbegründet.

Die Einhaltung der erhöhten Anforderungen nach DIN 4109-5 kann Beschwerden von Mitbewohnern und

Nachbarn zwar nicht verhindern, aber der neutrale Nachweis einer regelgerechten Ausführung des Schallschutzes sowohl in der Planungsphase, als auch nach der Fertigstellung durch einen kompetenten Dienstleister wie TÜV SÜD kann wesentlich dazu beitragen, solche Auseinandersetzungen von einer subjektiven auf eine objektive Ebene zu übertragen und fälschlicherweise erhobene Beanstandungen zu entkräften.

Weitere Informationen zu den Leistungen von TÜV SÜD in diesem Bereich gibt es unter tuvsud.com/bt-schallschutz.

www.tuvsud.com/de-is

**HAVELBETON**

**DIE EXPERTEN FÜR BETON,
SAND, KIES, SPLITT, NATURSTEIN**

Lehnitzschleuse/Am Klinkerhafen
16515 Oranienburg . T 03301 81950

www.havelbeton.de
www.sand-splitt.de

Wer bietet was

Analytik

Vattenfall Europe Wärme AG
Zentrallabor, Akkreditiertes Laboratorium für Boden- und Wasseruntersuchungen (DAP/ OFD), Durchführung von zerstörungsfreien Werkstoff- und Materialprüfungen
Otternbuchtstr. 14-16, 13599 Berlin (Spandau)
Tel.: 030/267-201 50, Fax: 030/267-297 25

Baubeheizung/-trocknung

www.Baustellenbeheizung.de/SCHERRER
www.Bautrockner-Service.de/SCHERRER

www.ziegenbein-luftheizautomaten.de
E-Mail: ziegenbein-luftheizautomaten@web.de

Baugeräte-Vermietung

Diamant-Technik-Center GmbH
Telefon: 030/32 66 78 60, www.dtc-shop.de

Baumaschinen

F.R. Baumaschinen GmbH
KOBELCO • WEYCOR • AMMANN
Handel • Vermietung • Service
Tel.: 030/628 80-600, Fax: 030/628 80-619
www.fr-baumaschinen.de

Hydrema Baumaschinen, Tel.: 033 932/581-0

Rohwedder - Handel • Vermietung • Service
Ersatzteile für u.a. NEW HOLLAND, KOBELCO, ATLAS, SCHAEFF, O&K
Hotline Tel.: 0800-62 88 000 • Fax: 030/62 88 0-209
www.rohwedder.net

Schmidt-Elsner GmbH, Tel.: 030/300 05-0

TRIBAC Baumaschinen Vertrieb u. Vermietung
TAKEUCHI Mini-, Kompaktbagger • www.tribac.de
Tel.: 030/64 89 758-0, Fax: 030/64 89 758-22

Bausoftware

Die modulare Software-Lösung für alle Bereiche des Baugewerbes. Technisch-kaufmännisch, betriebswirtschaftlich und mobil.
www.BauSU.de

Bauprojekte erfolgreich planen und steuern
BIM, Bau-lohn, Rechnungswesen, IT-Systeme, Schulungen / Seminare und mehr
www.brz.eu/de

Kaufmännisch-technische Software-Lösungen für alle Bauprozesse aus einer Hand.
BIM, BUILD und Finance
www.nevaris.com

Baustoffe

eiwa Lehm- und Dämmstoffe
wir liefern nach Bedarf direkt an die Baustelle
Ihr Einkauf von eiwa Lehm zum Handwerker
www.eiwa-lehmbau.de, Tel.: 063 64 / 92 100

Container

Qualitätscontainer aus Skandinavien

BauWagen Service
Wohn-, Büro-, Mannschafts-, Sanitär-, Toiletten-, Pförtner-, See- und Lagercontainer
Bauwagen Vermietungsservice GmbH
www.bauwagenservice.de

Wollenberger Straße 6
13053 Berlin
Fon: 030/98 310 4600
Fax: 030/98 310 4629
info@bauwagenservice.de

Container

ELA Container GmbH,
Zeppelinstraße 19 - 21, 49733 Haren (Ems)
Tel +49 5932/506-0 Fax +49 5932/506-10
info@container.de www.container.de



ela[container]

Baustellen-Container aller Art

Verkauf | Vermietung | Service | Montage

info@oecon.de
www.oecon.de

OECON

6 x in Deutschland 0 18 05 / 09 70 10 Jetzt auch in Berlin! <<

(14 ct/Min. aus dem dL Festnetz, Mobilfunktarife können abweichen)



Der Fachhandelsspezialist für zertifizierte Raumsysteme „Made in Germany“.

Tel.: 03523 818-88
E-Mail: info@procontain.com
www.procontain.com

Containerdienst

BVE Baustoffverwertung am Eichberg GmbH
Tel.: 033 398/689-0, Fax: 033 398/689-17

Fliesenausführungen

Fliesen-Pätsch GmbH
Telefon: 030/772 85 18, Fax: 030/772 19 72

Garagen

PGS Parking- und Garagen-Service GmbH

Berliner Straße 72 | 10713 Berlin
info@pgs-service.de | www.pgs-service.de
Fon +49 [0] 30 862 23-06 | Fax +49 [0] 30 862 23-07

Instandhaltung, Wartung und Reparaturen an mechanischen Autoparksystemen aller Fabrikate.
Notdienst ist vorhanden.



Hydraulikservice

PIRTEK Schläuche & Armaturen
24 h mobiler Hydraulikservice - bundesweit
kostenfrei: 0800 - 99 88 800, www.pirtek.de

Kran-Personal-Service

KPS GbR • Kran-Personal-Service
Tel. 030/407 155 03 • www.kranpersonal.com

Lohnabrechnung

Wir erstellen Ihre laufenden Lohn- und Gehaltsabrechnungen

0331 23 70 01 62

www.relog-potsdam.de

zuverlässig,

kompetent und zu

fairen Preisen!

auch Baulohn!



Planschutztaschen

BAUPLANSCHUTZ
... mit UV-Schutz

HELE Planschutztaschen

HELE GmbH, Tel.: 09872/97710
www.planschutztaschen.de

Impressum

ISSN 1435-1714, A 46108, 28. Jahrgang

Verlag:
KNAAK Verlag
Kaiserstraße 8, 13589 Berlin
Telefon: 030/375 15 15
Fax: 030/375 44 24
E-Mail: BAU@Knaak-Verlag.de
Web: www.Knaak-Verlag.de

Chefredakteur: Peter Knaak

Anzeigen und Herstellung: Roger Ferch

Erscheinungsweise: monatlich

Anzeigenschluss: ca. Mitte des Monats

Verbreitung: europaweit

Kostenfrei ist ein PDF-Download der aktuellen Ausgaben BAU von unserer Website möglich.

Mitgliedsunternehmen der Bauverbände erhalten im Rahmen ihrer Mitgliedschaft BAU • Das bundesweite Baumagazin kostenfrei.

Nachdruck:

Diese Fachzeitschrift mit allen Beiträgen und Abbildungen ist urheberrechtlich geschützt. Gegen Gebühr fertigt der Verlag Nachdrucke an. Für die mit Namen oder Internet-Adresse gekennzeichneten Beiträge übernimmt die Redaktion keine Verantwortung.

SHI-PRODUKTPASS mit HIRSCH Produkten vom Keller bis zum Dach



Unsere SHI-zertifizierten Produkte bieten nicht nur erstklassige Dämmeigenschaften, sondern garantieren auch die Gesundheit Ihrer Innenräume – für Bauprojekte, die Generationen überdauern.



Hier geht's zum
HIRSCH Porozell
SHI-Produktpass



www.hirsch-porozell.de